



ТИПОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 8.9

Защита от коррозии и абразивного изнашивания канатов путём равномерного нанесения смазки под давлением с проникновением её до сердечника.

- 2.1. Диаметр смазываемого каната – указывается в приложении цеха заявителя
- 2.2. Конструкция и направление свивки эксплуатируемых канатов - указывается в приложении цеха заявителя
- 2.3. Питающая сеть - ~ 380 В, 50 Гц;
- 2.4. Применяемая канатная смазка – Торсиол – 35Э либо аналог.
- 2.5. Тип питающей сети - трёхфазная с глухозаземленной нейтралью (возможен вариант однофазной сети переменного тока с напряжением $U_n \sim 220$ В, с максимальным потреблением тока 16 А).

- 3.1. Установка для очистки и принудительной смазки канатов (далее по тексту - установка) должна осуществлять очистку каната от старой смазки и контактное нанесение смазки под давлением по всей длине каната, находящегося в вертикальном положении, за один цикл.
- 3.2. устройство должно обеспечивать смазку каната по всей его длине с полным проникновением смазочного материала типа Торсиол 35Э либо аналога к сердечнику каната.
- 3.3. Установка должна иметь возможность осуществлять очистку каната от старой смазки как левой, так и правой свивки одностороннего либо крестового направлений свивки проволок в пряди.
- 3.4. Очистка каната от старой смазки и нанесение новой должны осуществляться за один проход при скорости движения каната до 1м/с.
- 3.5. Установка должна иметь:
 - устройство для отвода в сторону старой смазки;
 - возможность подогрева смазки в зимний период.

3.6. Установка должна сохранять работоспособность при смазке каната имеющего порывы проволок.

3.7. Способ консервации по ГОСТ 9.014-78 должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа в течение 6 месяцев в условиях хранения по ГОСТ 15150-69 8(ОЖ-3) в атмосфере тип 4.

3.8. Все таблички и надписи на изделии должны быть выполнены на русском языке.

4. Документация, входящая в состав технического предложения

4.1. Техническое предложение, состоящее из:

- текстовой части с ответами на все требования настоящего технического задания;
- графического материала, содержащего рисунки габаритных и присоединительных размеров

4.2. Сертификат о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования», либо гарантийное письмо о предоставлении вышеуказанного документа до момента поставки оборудования.

5. Документация, поставляемая с оборудованием

5.1. Сертификат соответствия поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

5.2. Руководство по эксплуатации ГОСТ 2.610-2006 и статье 4 п.8 ТР ТС010/2011

5.3. Технический паспорт на изделие.

Весь текстовый материал и основные надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

6. Комплект поставки

6.1. смазочное устройство комплектное массой не более 15кг включающее в себя

- корпуса смазочного устройства с набором уплотнительных элементов для канатов как левой, так и правой свивки;
- комплект скребков для очистки как левой, так и правой свивки;
- электронасос для подачи смазки под давлением (количество смазки в ёмкости насоса не менее 50кг и не более 60кг)
- воздушный компрессор с блоком подготовки воздуха и ресивером объёмом не более 24л;
- комплект соединительных рукавов длиной по 5м;
- комплект быстроизнашиваемых деталей на период гарантийного обслуживания;
- инструмент для ремонта и технического обслуживания смазочного устройства;
- руководство по эксплуатации согласно ГОСТ 2.601-2006;
- каталог запасных частей для заказа;
- технический паспорт на изделие.

7. Гарантийные обязательства

Предприятие – изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 30 месяцев от даты его поставки.

8. Требования к конкурсному предложению

8.1. К рассмотрению технических предложений допускаются участники конкурса не имевшие ранее претензий по качеству предлагаемого оборудования.

8.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Требования, изложенные в данном техническом задании, обязательны для всех технических заданий на закупку устройства для смазки канатов, при необходимости заказчиком могут быть указаны дополнительные требования в зависимости от условий эксплуатации.

[REDACTED]